



SSI Shredding Systems

Empty Fruit Bunch (EFB) SHREDDING

SSI พัฒนาและผลิตเครื่องย่อยแบบ ความเร็วรอบต่ำ แรงบิดสูง (Low-Speed High-Torque) สำหรับการย่อยทะลายปาล์มเปล่า (Empty Fruit Bunch : EFB) ซึ่งช่วยลดต้นทุนการดำเนินงาน พร้อมเพิ่มความน่าเชื่อถือของสายการผลิตอย่างต่อเนื่อง

EFB SHREDDERS

เครื่องย่อย SSI สำหรับงานทะลายปาล์มเปล่า (Empty Fruit Bunch: EFB) ได้รับการออกแบบโดยคำนึงถึง ความง่ายในการบำรุงรักษา ความน่าเชื่อถือในการเดินเครื่องอย่างต่อเนื่อง และประสิทธิภาพการย่อยสูงสุด เพื่อให้สามารถรองรับการทำงานในโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดเวลาหยุดเครื่อง (Downtime) โดยใบมีดของ SSI ผลิตจาก เหล็กกล้าผสม คาร์บอนเกรดพิเศษที่มีความทนทานต่อการสึกหรอสูง ช่วยยืดอายุการใช้งานของใบมีดให้ยาวนาน ลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาและการเปลี่ยนอะไหล่ เครื่องยังได้รับการออกแบบให้สามารถป้องกันความเสียหายจากวัสดุปนเปื้อน เช่น ก้อนหิน เศษเหล็ก หรือโลหะที่ปะปนมากับวัตถุดิบ โดยใช้เทคโนโลยีเฉพาะของ SSI ได้แก่ ระบบหมุนย้อนกลับอัตโนมัติเมื่อเกิดโหลดเกิน (Auto Reversing on Overload) หรือระบบล็อกใบมีด ACLS® ที่ได้รับการจดสิทธิบัตร (Patented Cutter Locking Technology) ซึ่งช่วยปกป้องชุดขับเคลื่อนและใบมีดจากความเสียหาย พร้อมเพิ่มความน่าเชื่อถือในการเดินเครื่องระยะยาว

EFB SHREDDING SOLUTIONS

MODEL NO.	M55	M70	M85
Power Range	22 - 37 kW (30 - 50 HP)	45 - 56 kW (60 - 75 HP)	74 kW (100 HP)
Reverse on Overload	Yes	Yes	Yes
Capacity (tons per hour)	4 - 6 tph	8 - 10 tph	10 - 12 tph
Estimated Cutter Life*	800 - 1,200 hrs (3.5k - 7k tons)	800 - 1,200 hrs (7k - 12k tons)	800 - 1,200 hrs (8.5k - 14k tons)



**TJ
SOLUTIONS**



Website: www.tjsolution.com

Email: sales@tjsolution.com

Line: @tjsolutions

Tel: 02-130-6491 to 2

Fax: 02-130-6493



Add Line สอบถาม



Other Applications

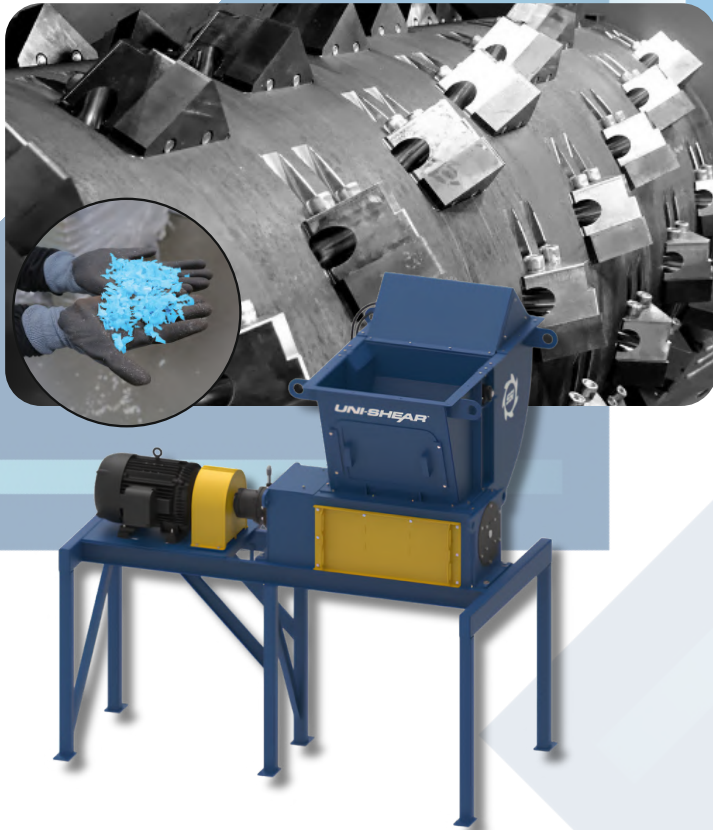
- ขยะชุมชนและขยะผสม (Mixed Waste)
- ไม้ (Wood Waste)
- พลาสติก (Plastic Waste)
- ขยะทางการแพทย์ (Medical Waste)
- งานทำลายสินค้า (Product Destruction)
- แก้ว (Glass)
- ขยะอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Scrap)
- โลหะแผ่นบาง (Light Gauge Metals)
- เส้นใยและสิ่งทอ (Fibers & Textiles)

Advanced Features

- Patented ACLS® - Advanced Cutter Locking System
- Auto reversal feature
- Proprietary bearing and seal protection at shredder gearbox and endplate
- Individually removable cleaning fingers
- Low-speed & high-torque shear shredding
- Heavy-duty gear reducer configured to suit the EFB application

UNI-SHEAR®

เครื่องย่อย/บดแบบโรเตอร์เดี่ยว ช่วยลดวัสดุขนาดใหญ่ ในครั้งเดียว ย่อยออกมาเป็นวัสดุขนาดเล็กที่สม่ำเสมอ ตามที่คาดการณ์ไว้ เหมาะสำหรับงานรีไซเคิลวัสดุต่างๆ กำลังการผลิต 0.5 - 15 ตันต่อชั่วโมง



DUAL-SHEAR®

เครื่องย่อยแบบสองเพลลา ความเร็วต่ำ แรงบิดสูง แนะนำให้ใช้กับโลหะ พลาสติก ยางรถบรรทุก ทำลายผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุต่างๆ ที่หลากหลาย ซึ่งขนาดของวัสดุที่ย่อยออกมา สามารถปรับเปลี่ยนได้ ตามความเหมาะสม กำลังการผลิต 0.5 - 90 ตันต่อชั่วโมง



QUAD®

เครื่องย่อยแบบโรเตอร์ 4 เพลลา ความเร็วต่ำ แรงบิดสูง แนะนำสำหรับแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ สายไฟในรถยนต์ การรีไซเคิลยาง การผลิตเชื้อเพลิงทางเลือก และวัสดุปนเปื้อนที่ต้องการย่อยให้มีขนาดเล็กถึงกลางที่สม่ำเสมอ กำลังการผลิต 0.5 - 20 ตันต่อชั่วโมง



PRI-MAX®

เป็นมากกว่าเครื่องย่อยวัสดุสำหรับงานหนัก เครื่องนี้ ผลิตรวมเทคโนโลยีการฉีกและการตัดเข้าด้วยกันเพื่อฉีก เจาะ สับ แยก ริด บด ทำลาย และย่อยวัสดุ ใช้แรงบิด สูงสุดเพื่อย่อยวัสดุระดับงาน Heavy-Duty โดยแทบไม่มีการติดขัด กำลังการผลิต 10 - 150 ตันต่อชั่วโมง

