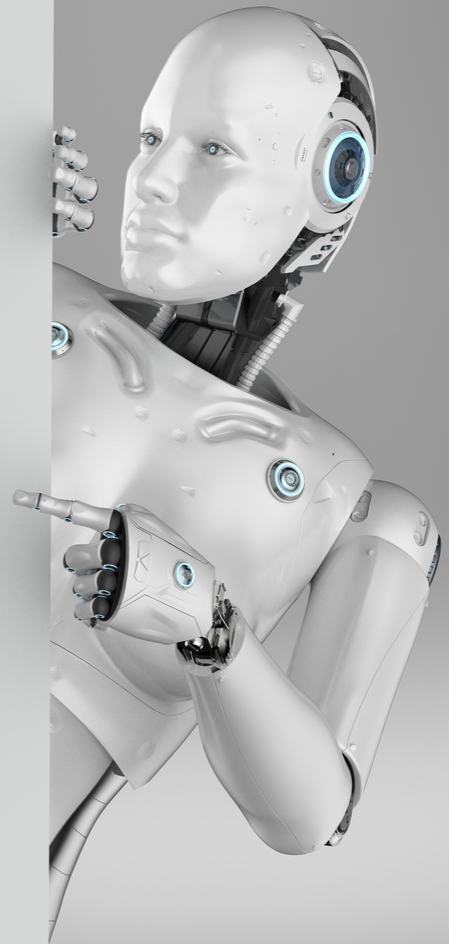
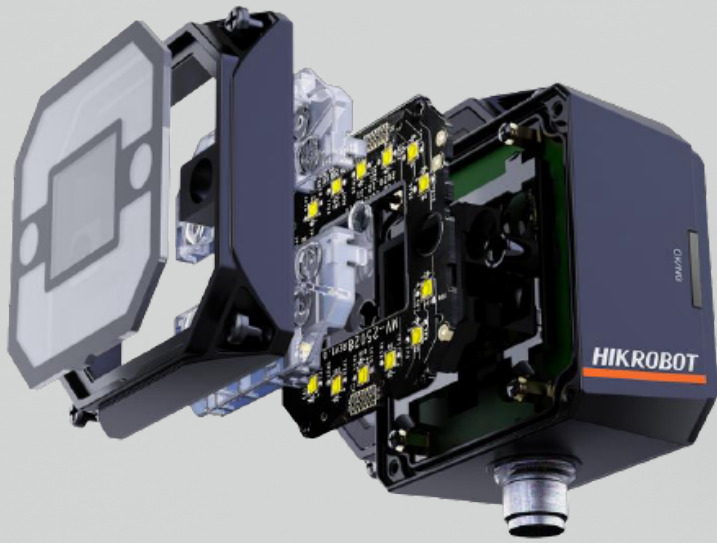


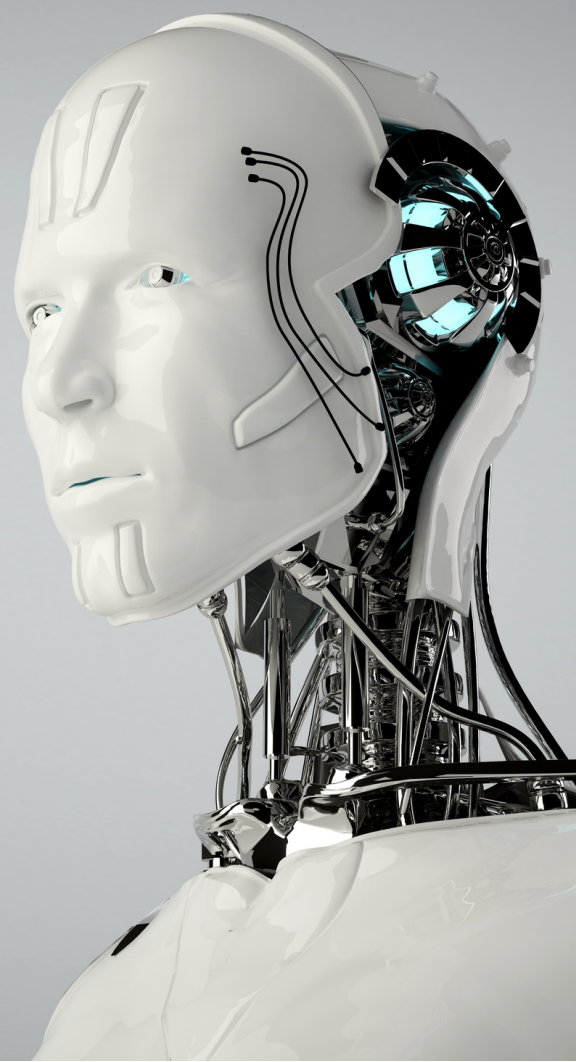


การใช้ระบบ AI SMART VISION CAMERA

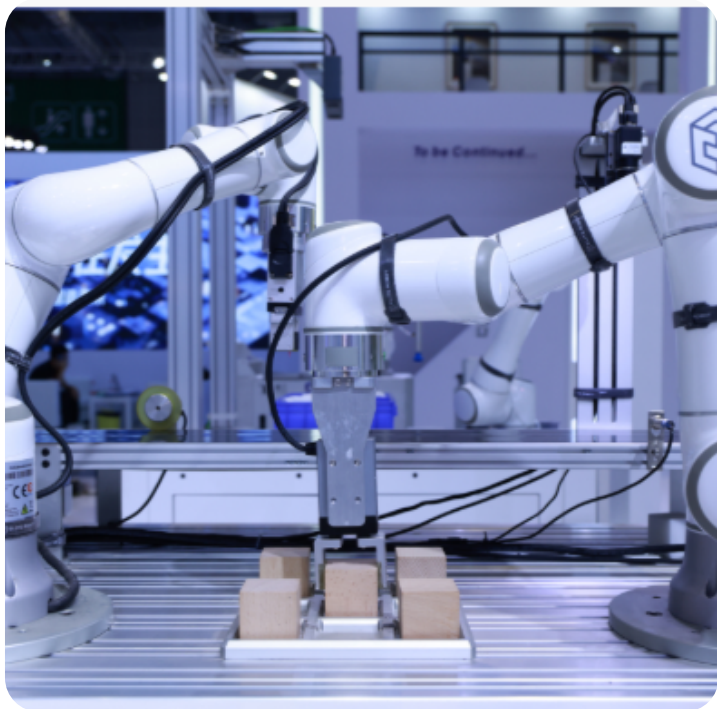
เพื่อลดความผิดพลาดสำหรับ
กระบวนการผลิตยุคใหม่
ด้วยเงินลงทุนที่ต่ำและคืนทุนไว

AI SMART VISION

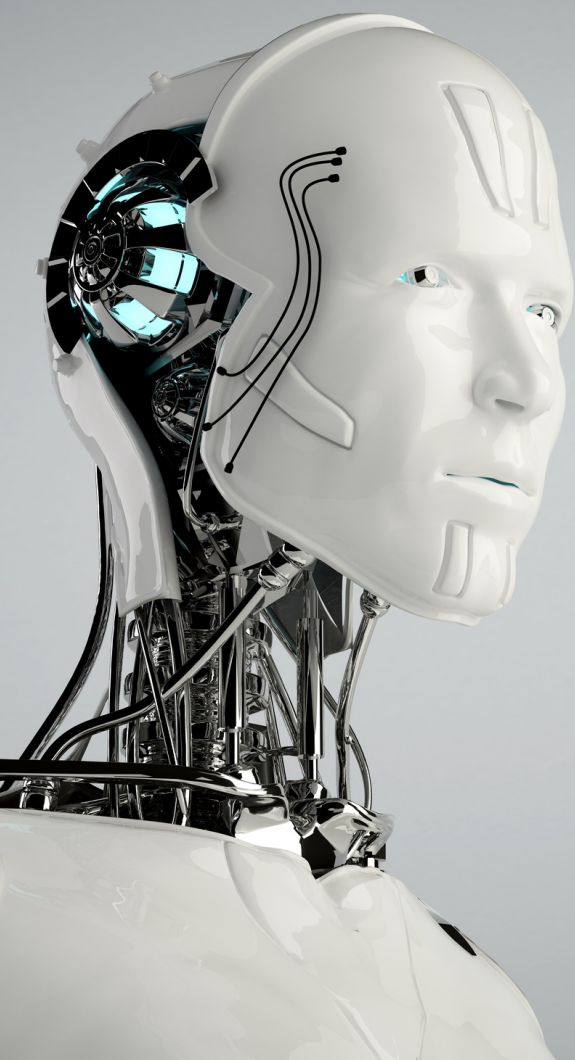
ความท้าทายของ การผลิตยุคใหม่



ในอุตสาหกรรมการผลิตยุคปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นอาหาร เครื่องดื่ม ยานยนต์ อิเล็กทรอนิกส์ หรือบรรจุภัณฑ์ ความต้องการคุณภาพ (Quality) และความแม่นยำ (Accuracy) เป็นสิ่งสำคัญยิ่ง



ความผิดพลาดเพียงเล็กน้อย เช่น การพิมพ์ตัวอักษรไม่ครบ ชิ้นส่วนบกพร่อง หรือการบรรจุที่ไม่ตรงมาตรฐาน อาจนำไปสู่การคืนสินค้า (Return), การสูญเสียต้นทุน (Cost Loss) และชื่อเสียงของแบรนด์ที่เสียหาย



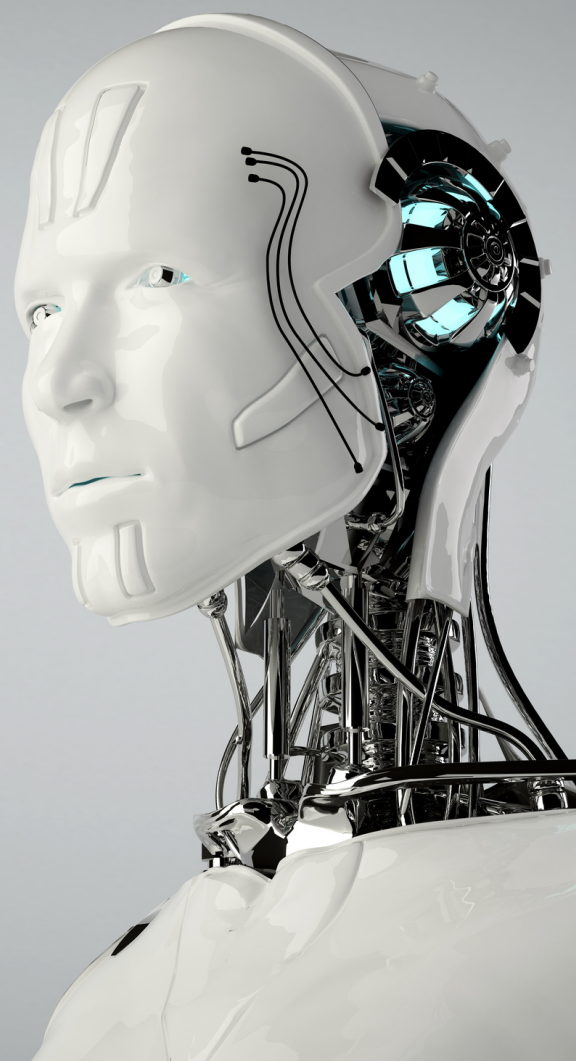
AI Smart Vision Camera คืออะไร?

Smart Vision Camera คือ กล้องอัจฉริยะที่รวมทุกฟังก์ชันไว้ในตัวเดียว ได้แก่ การจับภาพ (Image Capture), การประมวลผล (Processing), การจัดเก็บ (Storage) และการสื่อสารข้อมูล (Communication) โดยไม่จำเป็นต้องพึ่งพา PC ขนาดใหญ่เหมือนเดิม

ด้วยเทคโนโลยี AI (Artificial Intelligence) และ Deep Learning Algorithm กล้องสามารถเรียนรู้รูปแบบของสินค้า ตรวจสอบความผิดปกติ (Defect Detection) และจำแนกรูปแบบ (Classification) ได้อย่างแม่นยำ

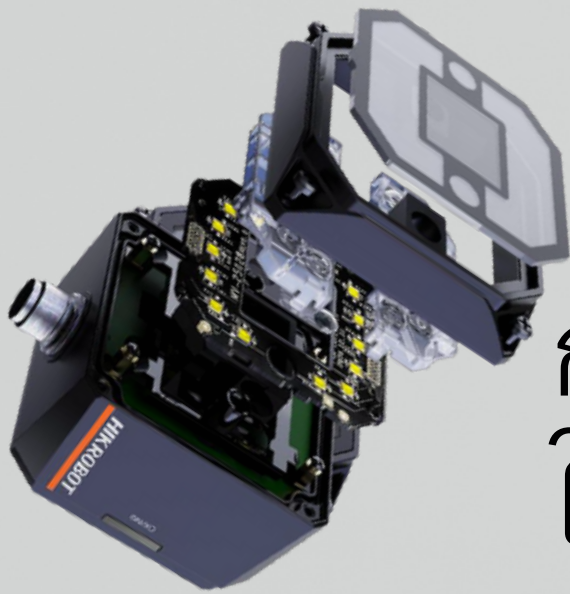


การประยุกต์ ใช้จริงในงาน

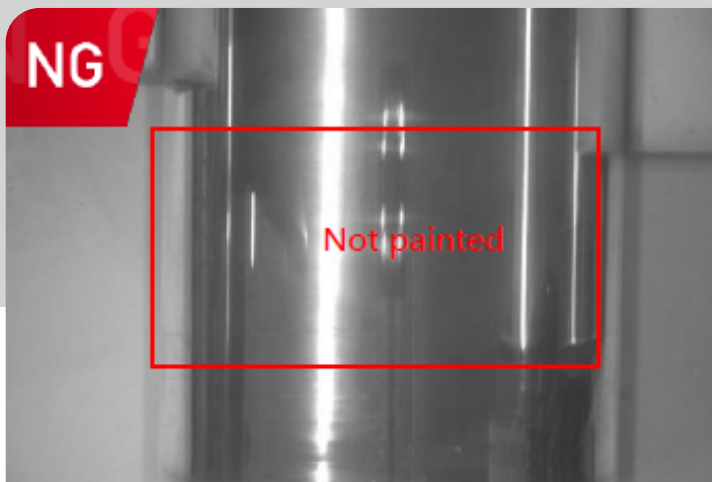


ตัวอย่างการใช้งานจริง ได้แก่:

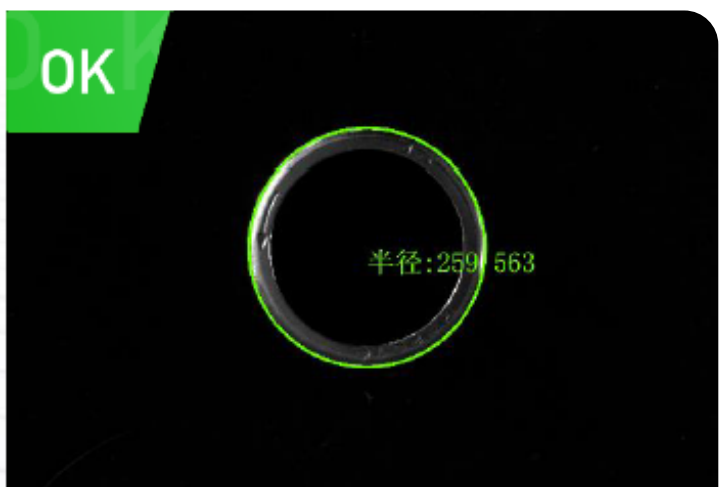
- อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม: ตรวจสอบวันหมดอายุ/วันผลิต (OCR), ตรวจสอบฝาปิดและความสะอาดของบรรจุภัณฑ์
- อุตสาหกรรมยานยนต์: ตรวจสอบตำแหน่งการติดตั้งชิ้นส่วน, ตรวจสอบขนาดรูและความถูกต้องของชิ้นงาน
- อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์: การนับจำนวนชิ้นส่วนขนาดเล็ก, ตรวจสอบ polarity ของคอมโพเนนต์ เช่น Capacitor, IC
- อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์: ตรวจสอบ QR Code, Barcode, ตรวจสอบคุณภาพการพิมพ์



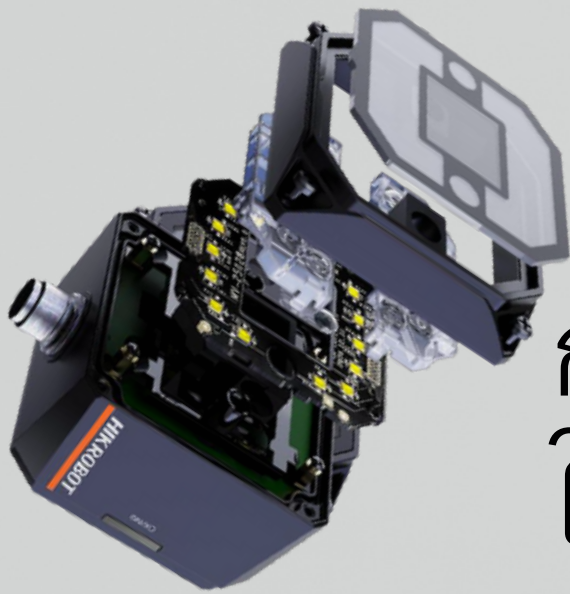
การประยุกต์ ใช้จริงในโรงงาน



The printing industry existence
detection



Manufacturing industry
dimensional measurement



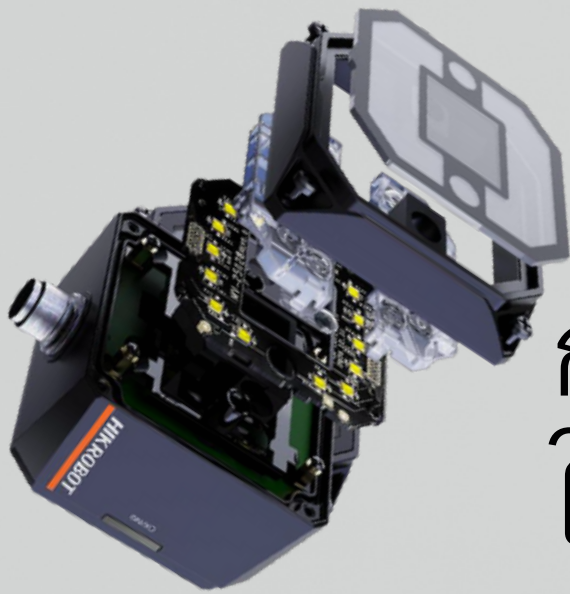
การประยุกต์ ใช้จริงในโรงงาน



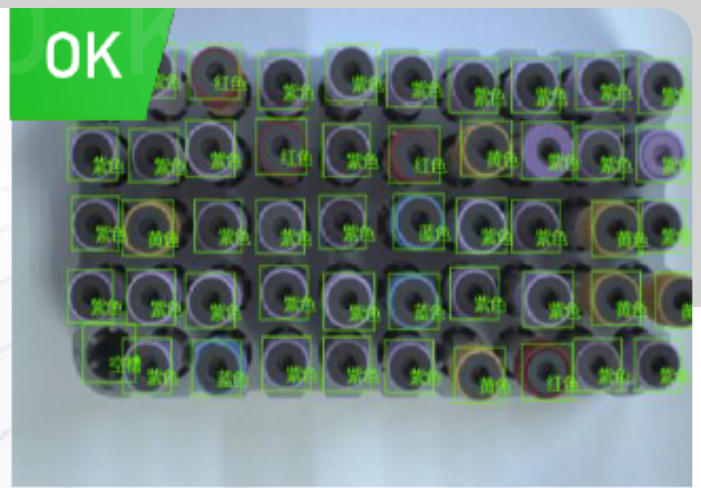
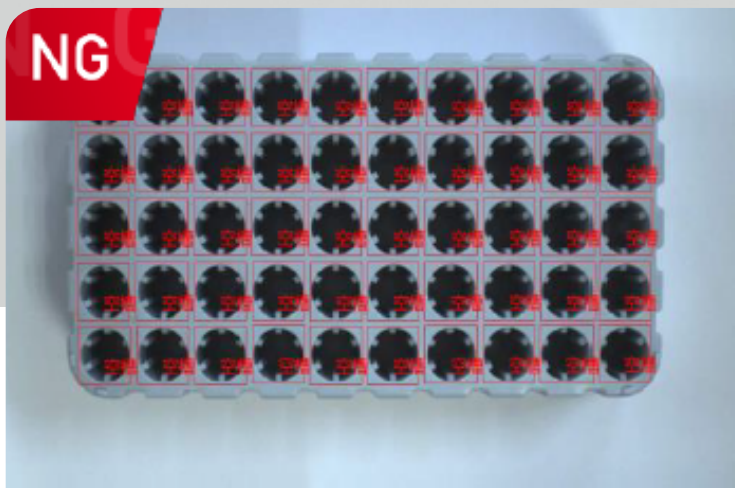
Color measurement for the
food industry



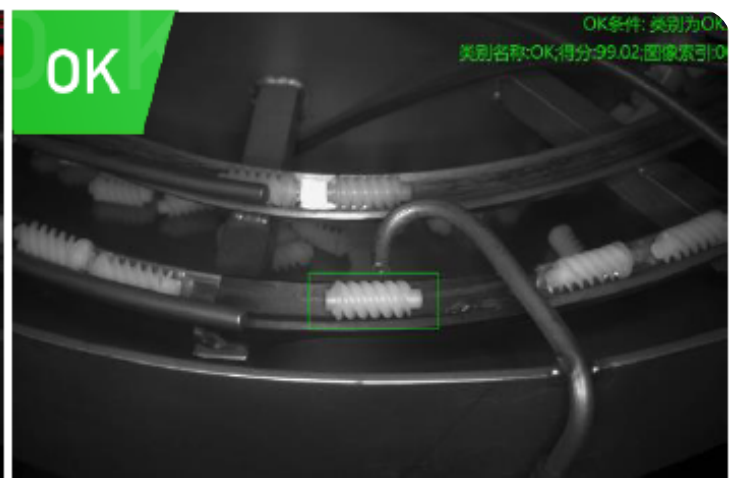
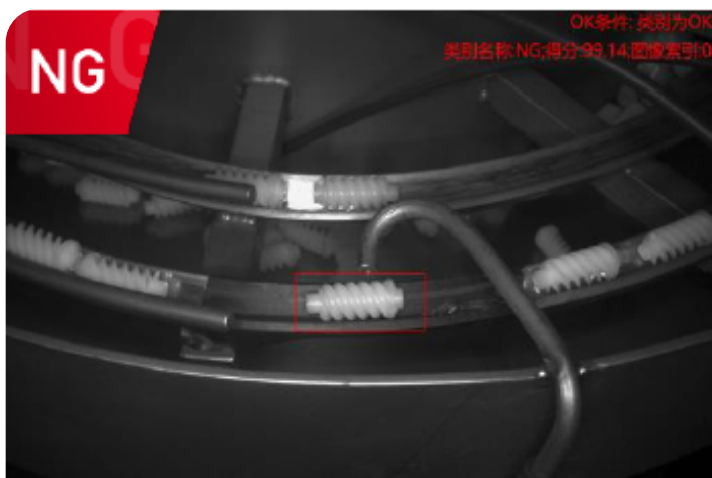
Packaging industry coding
testing



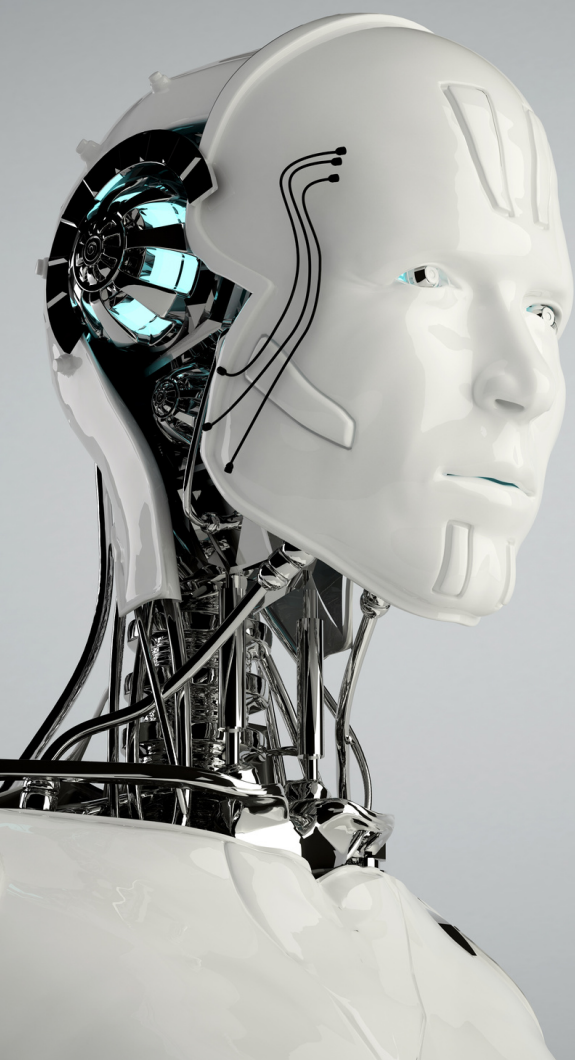
การประยุกต์ ใช้จริงในโรงงาน



Medical industry tube testing



Vibration disc positive and
negative detection



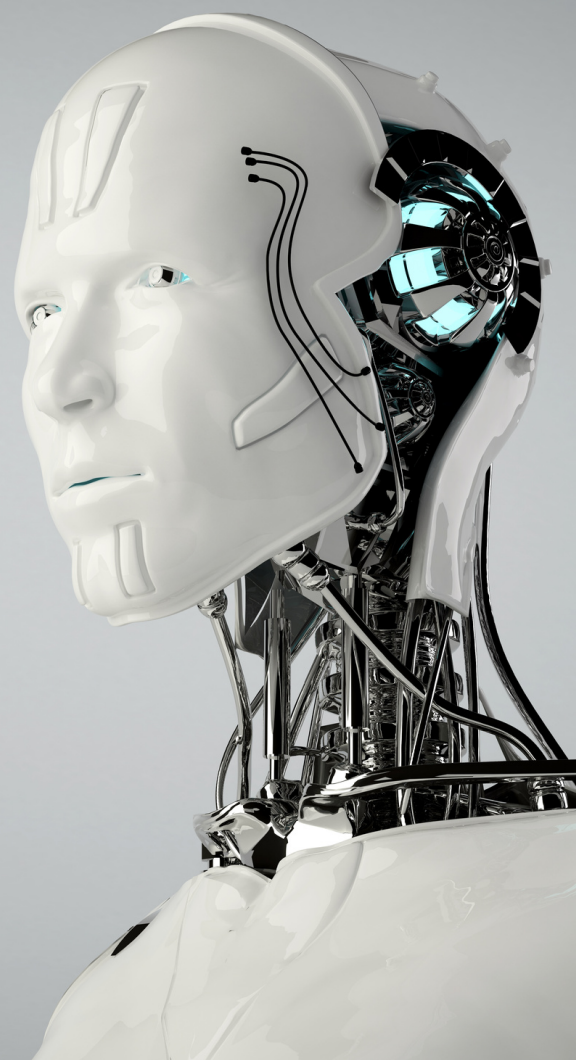
ข้อได้เปรียบ ด้านการลงทุน (Low Cost & Fast ROI)

หนึ่งในเหตุผลที่โรงงานเลือก AI Smart Vision Camera คือ ต้นทุนรวมต่ำเมื่อเทียบกับระบบกล้อง + PC แบบดั้งเดิม ไม่ต้องลงทุนซื้อคอมพิวเตอร์อุตสาหกรรมและการดัดแปลงผลราคาแพง



สามารถคืนทุนได้ในเวลาเพียง 6-18 เดือน จากการลด Reject Rate, ลดแรงงานตรวจสอบ และเพิ่ม Throughput

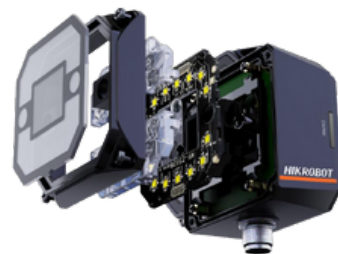
ก้าวต่อไปสู่ Smart Factory



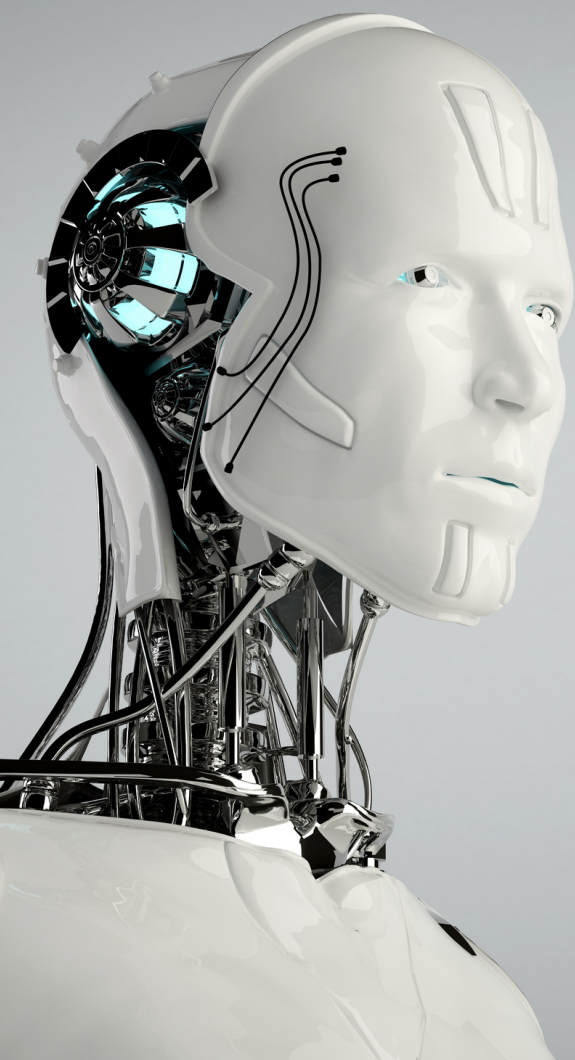
AI Smart Vision Camera ไม่ได้เป็นเพียงเครื่องมือช่วยตรวจสอบคุณภาพ แต่ยังเป็นหัวใจของ Smart Factory ที่เชื่อมต่อกับระบบ Automation, PLC, MES/ERP ได้โดยตรง ทำให้โรงงานสามารถวิเคราะห์แนวโน้ม Defect, สร้าง Dashboard Real-time และรองรับ Predictive Maintenance



COBOT (Collaborative Robot)



AI SMART CAMERA



HIKROBOT

โซลูชันสำหรับโรงงาน
สู่ Smart Factory

Products



บริษัท TJ Solutions Co.,Ltd. เป็นตัวแทนจำหน่าย
HIKROBOT Smart Vision Camera

- SC1000: Vision Sensor ราคาประหยัด ขนาดเล็ก ใช้งานง่าย เหมาะสำหรับ Counting และ Existence Detection
- SC2000E: Smart Vision Sensor สำหรับงานพื้นที่จำกัด ใช้ใน Electronics, Food, Automotive
- SC3000/SC3000X: Universal Vision Sensor รองรับ Defect Detection, OCR, Code Reading
- SC6000: AI Smart Camera รองรับ Deep Learning Algorithm มากกว่า 140 ฟังก์ชัน

- Compact



HIKROBOT SC1000

- Red, Blue Light



HIKROBOT SC2000E

- +Infrared Light



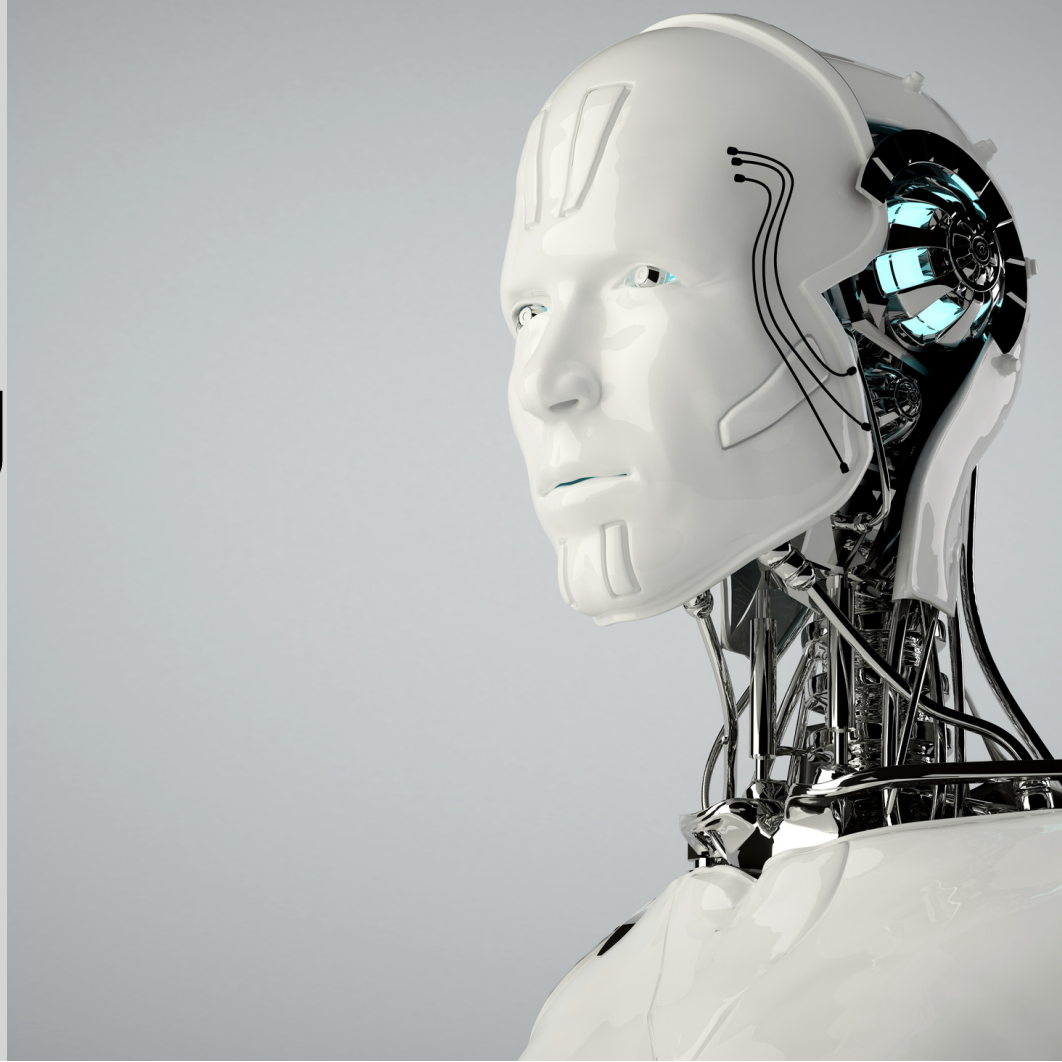
HIKROBOT SC3000

- AI Deep Learning



HIKROBOT SC6000

บทสรุป



AI Smart Vision Camera เป็นก้าวสำคัญของโรงงานยุคใหม่ในการยกระดับคุณภาพการผลิต ลดความผิดพลาด และเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน ด้วยเงินลงทุนที่ไม่สูงและคืนทุนรวดเร็ว

และด้วยเทคโนโลยีของ HIKROBOT ที่บริษัทของเราเป็นตัวแทนจำหน่าย คุณจึงมั่นใจได้ว่าจะได้รับทั้งคุณภาพ เทคโนโลยีล้ำสมัย และบริการหลังการขายที่เชื่อถือได้





รายละเอียดติดต่อ บริษัทฯ



บจก.ที.เจ. โซลูชั่น (สำนักงานใหญ่)
TJ Solutions Co.,Ltd.

1087/45 ถนนเคหะร่มเกล้า แขวงคลอง
สองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ
10520

โทร. 02-1306491 ถึง 92
Email: online@tjsolution.com
Line official : @tjsolutions

